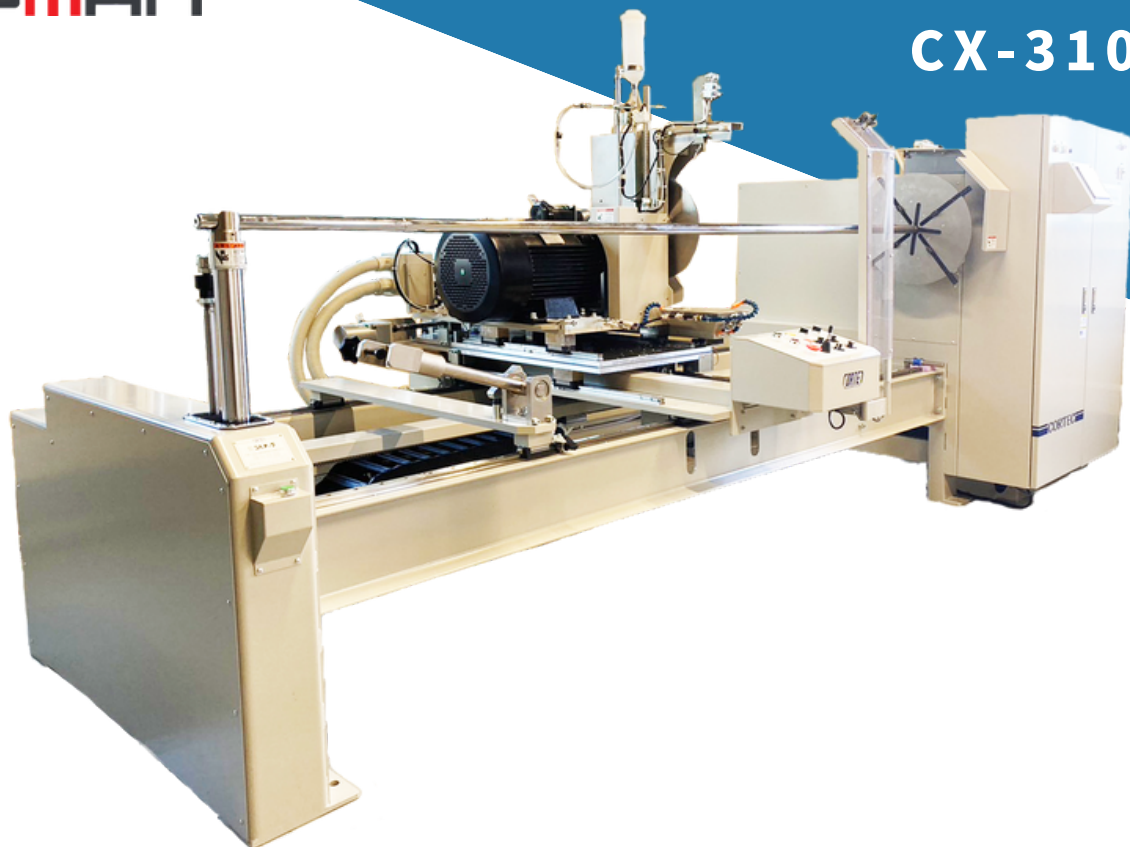


TOPMAN

全自動高速ロールカッター

CX-310ASP



丸刃、チップソウ取り換え可能

**丸刃、チップソウ両方の仕様が
できる専用機は国内で2社のみ**

被裁断素材

繊維織物・芯地・不織布・ガラス繊維・レザー・粘着テープ・発泡剤・ゴム・
ターポリン・透明塩ビ・カーボンシート・紙・フィルム・複合材・金箔等
※その他の素材もご相談ください。

トップマン工業株式会社

大阪本社

〒577-0006

大阪府東大阪市楠根2丁目11-36

TEL：06-6744-3356

FAX：06-6744-3200

<https://www.topman-ind.co.jp>

和歌山工場

〒649-6631

和歌山県紀の川市名手市場1351-4

TEL：0736-75-2899

FAX：0736-75-4366

第二工場

〒649-6631

和歌山県紀の川市名手市場1224-1

特徴

1. **丸刃、チップソウ取り換え可能**
丸刃、チップソウ両方の仕様が出来る専用機は国内で2社のみ
2. **前後左右移動に高速モーター搭載**
生産量が従来機と比較して1.5～2倍にアップします。
3. **原反径自動検出**
原反径が変わっても最短ストロークでカット。サイクルタイムの短縮と調整忘れによる、事故防止になります。(特許登録済)
4. **切込み速度3段階自動変換**
スローでの切りははじめから徐々にスピードアップ。紙管切削時には再び低速になり、カット後は最高速で後退します。
5. **自動チャック 写真①**
ボタン一つで内爪と外爪が同時に開閉します。
6. **シャフト受け自動昇降(エア式) 写真②**
ボタン一つで自動昇降します。
7. **自動研磨装置(無段階式)**
指定回数(無段階)に1回、カッターを研磨。ホラゾン砥石(長期耐用)を使用。角度調整もワンタッチ。
8. **寸法・個数設定5種類**
カラー液晶タッチパネル方式で設定ワンタッチ
9. **原反の端を自動検知**
スイッチひとつで原反端に自動移動。そのまま自動運転に移れます。
10. **チャック側切り込みスピード自動減速**
切り進んで最終近くは、原反の残りが少なくブレやすいので、切り込みスピードを任意の位置から自動減速、最終の1巻まで寸法誤差なく仕上がります。
11. **移動式中間受け**
長尺シャフトのブレ防止用。
12. **シャフト交換ワンタッチハンドル**
交換シャフト φ3 2mm、2インチ、3インチをワンタッチで交換。
13. **水噴射装置**
チップソウの刃に付着するカットくずを取り除きカット面をよりきれいにします。

14. 水・シリコン等滴下装置

15. 刃物付着ゴミ防止エア装置

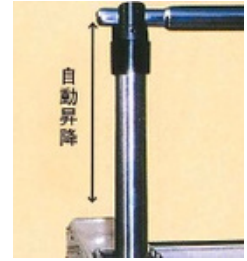
16. 集塵機(チップソウ使用時)

チップソウで削り落されたくずを吸引し製品に付着するくずを最小限に抑える。

写真①



写真②



仕様

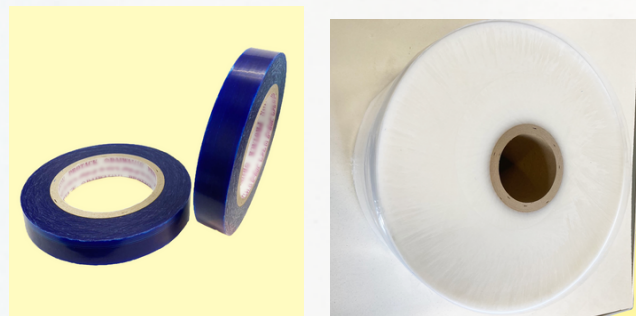
原反最大径	φ420mm
原反最大幅	1,750mm
カッター回転数	0～1500rpm無段階変則
チャック回転数	0～320rpm無段階変則
カッター仕切速度	0～40mm
カッター後退速度	最大75mm/秒
カッター横移動速度	最大100mm/秒
寸法精度	±0.1mm以内
カット幅	3mm以上
機械本体重量	約1,500kg
電源	3相220V
電気容量	4.8kw
エア源	0.75kw

チップソウの特徴

丸刃でのカットはカットした製品が外側に逃げて竹の子状になります。チップソウは原反に対して削り落とす形になり、直角なカット面でのカットができます。

カット幅が広いものに対してチップソウは原反に負荷をかけず、カット幅が狭いものに対して形状、カット面のガタツキがなくなります。
(シリコン滴下、水噴霧を使用すればよりきれいな断面になります。)

<カットサンプル>



チップソウカット 丸刃カット
2巻

チップソウは丸刃と比べ耐久性も良く長持ちします。

※注意点

チップソウは削り落とすため、刃の厚み3.2mmが原反の用尺よりロスとなりますので、取り数などは、要注意願います。

<<チップソウ刃サイズ>>
Φ445×3.2mm